

RELACION PRODUCTOS BIOGEDAR

| PRODUCTO | DEFINICION | TIPO DE COMPUESTOS MALOLIENTES TRATADOS | TIEMPO DE REACCION | APLICACIONES |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| BIOGEDAR ODOR S | Compuesto orgánico líquido acomplejante | Compuestos sulfurosos H ₂ S, sulfuros – Mercaptanos | 3 a 5 min | Lodos de depuración |
| BIOGEDAR ODOR NS | Compuesto orgánico líquido acomplejante | Los mismos compuestos sulfurosos que el BIOLEN ODOR S además de NH ₃ aminas volátiles | 8 a 12 min | Lodos de depuración |
| BIOGEDAR ODOR SU | Compuesto inorgánico líquido . Introduce algunas decenas de PPM de zinc que acomplejan | H ₂ S y sulfuros | 1 Min | Fangos de depuración (aporta zinc a los lodos) pero conforme con la norma NFU 44 041 |
| BIOGEDAR ODOR B | Compuesto biológico líquido con perfume | Acidos grasos volátiles principalmente | Varias horas | Residuos sólidos: restos de desbaste, compostaje, basuras domésticas |
| BIOGEDAR ODOR R | Mezcla compleja de aceites esenciales (enmascarador y perfume) | Malos olores realacionados con la depuración de las aguas | Inmediato | Desodorización ambiental |
| BIOGEDAR ODOR EF | Mezcla compleja de esencias naturales. Acompleja y perfuma . Soluble en los efluentes | Compuestos sulfurosos y nitrogenados (como el BIOGEDAR ODOR NS) | Algunos min | Efluentes en canalizaciones y/o aireados |
| BIOGEDAR ODOR FI | Las mismas bases reactivas que el BIOGEDAR ODOR EF pero hidrófobo , insoluble , acomplejante , y efecto película de superficie | Los mismos compuestos que BIOGEDAR ODOR EF efecto film | Algunos min | Efluentes almacenados: balsas, también lagunas |
| BIOGEDAR ODOR SOL | Polimero acomplejante y perfumante | Compuestos sulfurosos y nitrogenados-Efecto film sobre emisiones de todos los olores | Algunos min | Residuos sólidos y basuras, en particular, cuando se almacenan prolongadamente |

| Aplicaciones principales | | |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Efluentes industriales | | Tipo de industria |
| BIOGEDAR 510 | Hidrocarburos halogenados, hidrocarburos aromáticos, estireno, dicloroetano, formaldehído, ácidos orgánicos | Industrias químicas |
| BIOGEDAR 520 | Fenoles y derivados | Refinerías de petróleo Industrias químicas Fabricas de coque |
| BIOGEDAR 530 | Aceites, grasas, hidrocarburos nafténicos , estireno | Industrias agroalimentarias Industrias petroquímicas |
| BIOGEDAR 540 | Tensioactivos catiónicos, aniónicos y no iónicos | Industrias Químicas Industrias textiles Industrias petroquímicas |
| BIOGEDAR 550 | Residuos ricos en celulosa. Decoloración de las aguas residuales producidas en proceso Kraft. | Papeleras Industrias agroalimentarias |
| BIOGEDAR 560 | Hidrocarburos clorados | Industrias electrónicas Centrales eléctricas |
| BIOGEDAR 570 | Hidrocarburos clorados, derivados fenólicos | Industrias del tratamiento de la madera |
| BIOGEDAR 580 | Compuestos organosulfurados, aceites, grasas | Mataderos-ternerías Industrias lácteas – Industrias químicas |
| BIOGEDAR 590 | Cianuros y derivados | Industrias químicas – Siderurgia |
| BIOGEDAR 595 | Tratamiento de aguas a baja temperatura. Numerosos compuestos químicos: detergentes, emulsionantes, hidrocarburos | Industrias textiles Industrias químicas |
| BIOGEDAR 100 | Nitrificación y eliminación de nitrógeno | Industrias agroalimentarias Industrias químicas Industrias petroquímicas |

| EFLUENTES URBANOS | | |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BIOGEDAR M 110 | Grasas, malos olores, reducción del coste de mantenimiento | Depuradoras urbanas Tanques de grasas, canalizaciones |
| BIOGEDAR M 111 | Exceso de grasas y de sulfuros en las canalizaciones | Tratamientos en alcantarillado |
| BIOGEDAR M 112 | Reducción de la DBOy DQO Degradación de espumas, aceites y grasas | Depuradoras urbanas |
| BIOGEDAR M 113 | Tratamiento de los efluentes industriales más corrientes | Depuradoras urbanas con aporte de efluentes industriales Eficaz a baja temperatura |
| VARIOS -- BIO BLOCKS AUTODOSIFICANTES | | |
| BIOGEDAR ACTIVE | Activador biológico de estaciones depuradoras | Todo tipo de efluentes |
| BIOGEDAR CLARHYD | Mejora la decantación de fangos. Reducción de malos olores. Siembra bacteriana y activación de la biomasa natural. Tratamiento de fangos orgánicos y malos olores. Combate la eutrofización | Estaciones depuradoras Todo tipo de Industria Aguas continentales, canales, ríos Lagunas Industriales |
| BIOGEDAR BRICK 900/450 | Eliminación de grasas y malos olores | Colectores de alcantarillado |
| BIOGEDAR BACMAN | Aporta una siembra reforzada en casos difíciles | Tanques de grasa |
| BIOGEDAR BLK 400 | Hidrocarburos (aminas, cetonas, aldehídos) | Estaciones depuradoras Separadores hidrocarburos |
| BIOGEDAR BLK 600 | Nitrificación/Desnitrificación | Estaciones depuradoras Textil, Alimentaria, Petroquímica |
| BIOGEDAR BLK 700 | Bulking/Foaming | Estaciones depuradoras Alimentaria, Textil, Petroquímica |
| BIOGEDAR BLK MEC | Selección de enzimas | Alimentaria |
| BIOGEDAR BLK CW | Tuneles de lavado | Depuradoras, fosas |
| BIOGEDAR BLK "N" | Nutrientes (N,F) | Estaciones depuradoras |
| BIOGEDAR G | Eliminación de grasas. Producto líquido. Bacterias y enzimas seleccionados. | Colectores, depuradoras. Aplicación urbana e industrial |

| AGRICULTURA – CRIA DE ANIMALES | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------|
| BIOGEDAR PURIN | Tratamiento de purines y lechos calientes | Actividades agrícolas y para-agrícolas |
| PBIOGEDAR COMPOST | Fabricación de compost | |
| BIOGEDAR AQUA | Eliminación de nitrógeno y contaminantes carbonados | Acuicultura Piscifactorías |
| BIOGEDAR AQUACLAIR | Eliminación de nitrógeno, equilibrio acuático | Lagos, lagunas, ríos |