

**Información general
 y funcionamiento**

Información general :

Los controladores de nivel L27 DS se componen de dos micro-ruptores accionados por una membrana sensible a la presión. La puesta en acción del interruptor se realiza por la compresión de una columna de aire cautiva en el tubo y cámara de presión debajo de la membrana. Una altura de agua entre 3 y 15 cm. (según tipo) sobre la entrada del tubo vertical es suficiente para actuar el interruptor (el tubo es opcional).

Además de líquidos, pueden controlar cualquier mezcla lo suficiente fluida que al vaciarse el depósito deje limpio el interior del tubo. También puede emplearse para señalar presiones a partir de 20 mm. columna de agua.

El diferencial mínimo entre las dos señales es de 30 cm. y el máximo 1 m. Apretando la tuerca de regulación aumenta dicho diferencial entre nivel mínimo y nivel máximo.

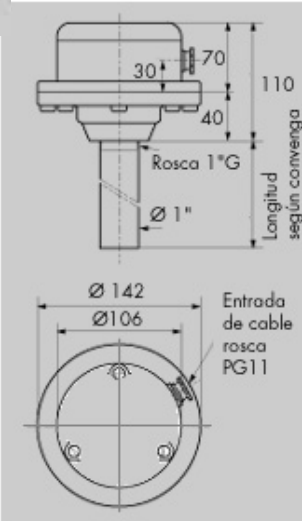
Función :

Para el control automático de bombas y la señalización de los diferentes niveles de líquidos en depósitos y recipientes a presión atmosférica.



**Dimensiones
 y montaje**

Dimensiones :



Montaje :

Es muy simple. Pueden montarse prácticamente sobre cualquier tipo o tamaño de recipientes mediante un tubo de 1 pulgada que puede ser de hierro, plástico, inoxidable, etc. Hay que procurar que la rosca que se haga en el tubo, además de ser refrentada al torno, tenga el largo suficiente para que el final del tubo haga una presión uniforme en la junta que se aloja en la base, asegurando su estanqueidad que debe ser absoluta. Si no se asegura esta unión, se escapa el aire cautivo y deja de accionar el interruptor.

Siempre que sea posible hay que montar los controladores con la membrana en un plano horizontal no obstante, si es necesario, pueden colocarse en otro sentido sin alteraciones de funcionamiento.

La distancia entre el controlador y el depósito puede llegar hasta 50 m. La unión entre el controlador y el tubo de 1" del depósito debe efectuarse con un tubo de 8 mm. Ø interior.

Cuadro técnico

Principio de funcionamiento	Características principales	Protecciones	Caja
Neumático. Doble señalización.	Una membrana es actuada por la presión que ejerce el aire cautivo del tubo.	IP 54.	Aluminio. Base poliéster reforzado.

Temperatura	Contacto de control
+60°C.	2 micro-ruptores inversor unipolar. 15 A 250 V ca.

**Cuadro técnico
 y colocación**

Colocación

