

BOMBAS CENTRIFUGAS EN POLIPROPILENO O PVDF

Electrobomba centrífuga para líquidos corrosivos.

Construcción monobloc, soportada la bomba por las patas del motor, es compacta y de reducidas dimensiones.

Equipada con rodete semiabierto, que va fijado a un corto eje postizo, recubierto por un casquillo de cerámica, una tuerca ciega bloquea casquillo y rodete con el eje. El cierre entre rodete y eje se realiza por dos juntas tóricas. El cierre hidráulico entre cuerpo de bomba y casquillo de cerámica es realizado por un collarín "automático" tipo NI. Las juntas tóricas y collarines de cierre son de Vitón, bajo demanda para álcalis se montan en EPDM.

Ninguna parte metálica esta en contacto con el fluido.
 tornillería y eje postizo en acero inox.

El cuerpo de bomba, brida porta cierre y rodete son de POLIPROPILENO.

Temperatura máxima de trabajo es de 80°C.

Bajo demanda pueden montarse en PVDF.

Son bombas muy duras como antiácidas utilizables para fluidos sucios no abrasivos.

Motores trifásicos normalizados B-3/B-14 IP-55 a 2.850 r.p.m.

Motor gasolina Honda 5,5 Cv. A 3.500 r.p.m.

Sin mantenimiento, de fácil y económica reparación.

Estas bombas centrífugas están diseñadas para recibir en carga, en casos muy extremos podrían aspirar hasta 1,5 metros.



Q=Caudal en m3/hora

TIPO	C.V.	Ø - BOCAS ASP - IMP		H = Manométrica en metros m.c.a.	1	3	5	10	15	20	25	30	40	50	55	PESO KGS.	
MB-95	0,75	1½"	1"		11	9	3										10
MB-120	2	2"	1½"			15,5	15	12,5	10	7	5						20
MB-130	3	2"	1½"				17,5	15	12,5	9	7	5					23
MB-140	4	2"	1½"				23	20	18	16	13	10	5				32
MB-150	5,5	2½"	2"				25	23	22	20	18	16	11				40
MB-155	7,5	2½"	2"				28	27	26	24	22,5	21	18	5			65
MB-160	10	2½"	2"				34	33	32,5	32	31	30	27,5	20	5		70
MBG-130 MOTOR-GASOLINA	HONDA 5,5	2"	1½"				20	18	15	12	10	8	4				20

