

FICHA TÉCNICA: SEPARADOR DE HIDROCARBUROS DOBLE COMPARTIMENTO CLASE I

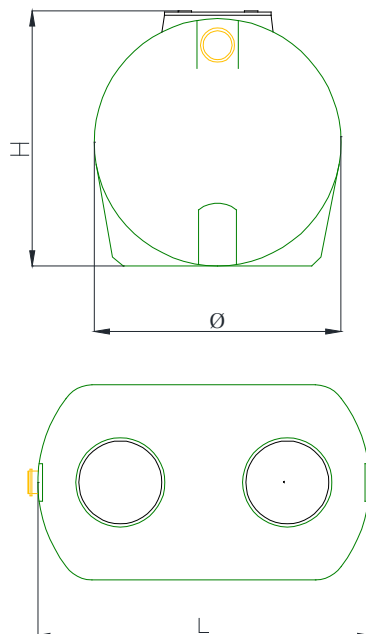


Figura 1. Separador de hidrocarburos de doble compartimento

Material: Depósito monobloque de Polietileno de Alta Densidad (PEAD). Dimensionado y certificado según la norma UNE-EN 858-1:2002/A1. Tanto el tubo de entrada como de salida están fabricados en PVC sanitario. Dotado con filtro coalescente, la concentración de hidrocarburos a la salida menor de 5 mg/L. Amplia variedad de modelos.

Funcionamiento: El separador de hidrocarburos funciona reteniendo las partículas de hidrocarburos en el afluente basándose en la diferencia de densidad. Gracias a estar dotado de un filtro coalescente, las pequeñas gotas de hidrocarburos son atrapadas en él hasta que estas aumentan de tamaño (por coalescencia) desprendiéndose de éste y ascendiendo a la superficie, donde son definitivamente retenidas y separadas del efluente.

Uso y mantenimiento: Los separadores de hidrocarburos son dispositivos diseñados para el tratamiento de aguas potencialmente contaminadas por hidrocarburos (talleres, garajes, aparcamientos, lavaderos). Una excesiva acumulación de flotantes en la superficie provoca una reducción del volumen disponible para la separación, hecho que se ve agravado por el posible aporte de materia sedimentable, la cual se depositan en el fondo del equipo. Para evitar una posible fuga de hidrocarburos y de sólidos decantables que puedan comprometer la calidad del efluente vertido es útil realizar inspecciones y operaciones de purga cada 6 meses, acciones que deberán realizarse con mayor frecuencia en el caso de talleres, lavaderos e instalaciones de almacenamiento de hidrocarburos, en base a la experiencia adquirida durante su funcionamiento.

